

ECO₂ SMALL PLUS

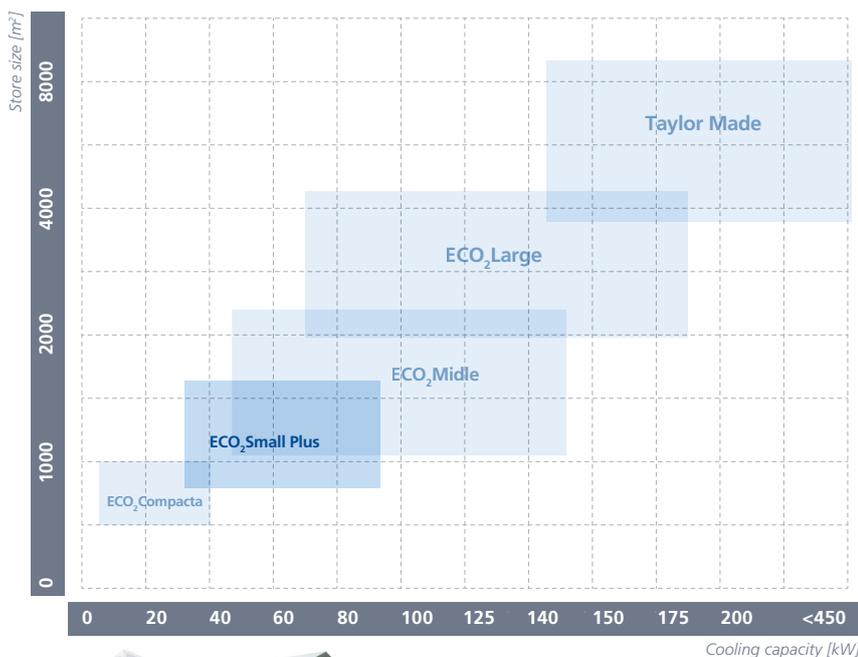
BT from 40 to 100 [kW]

LT from 0 to 25 [kW]



Gamme de centrales frigorifiques à CO₂

- Unité à CO₂ transcritique
- Produit très compact
- Conception modulaire pour locaux complexes
- Booster LT et BT.
- Installation en intérieur et en extérieur
- Faible niveau sonore
- Solution à huile haute pression développée par Epta
- Systèmes performants ETE et FTE disponibles sur cette plateforme
- Disponibilité système FTE 2.0 intégré combiné
- Concept entretien aisé



Informations techniques

Compresseurs BITZER	MT3 + LT2
Nombre de compresseurs BT	max 3
Nombre de compresseurs LT	max 2
Nombre de compresseurs ETE	max 1 4PTE-7K/ 4MTE-10K/4KTE-12K
Plus petit compresseur BT	4PTE-7K
Plus grand compresseur BT	4DTE-25K
Plus petit compresseur LT	2MSL-07K / 2MME-07K
Plus grand compresseur ETE	2FSL-4K / 2FME-4K

Généralités	Intérieur	Extérieur
Alimentation électrique	3P+T400 V (50Hz)	
Courant de court-circuit (kA)	35 kA (standard)	
Poids maximum	2570 kg	
Volume du réservoir à liquide	110 l	
Niveau de pression acoustique estimé (max)	59 dB(A)@10m	
Niveau de puissance acoustique (-10°C/90 bars)	86,6 dB(A)	
Installation	Version pour intérieur ou extérieur	

Pressions de service	
Haute pression	120 bars
Aspiration BT	45/53/60 bars
Aspiration LT	30/60 bars
Aspiration ETE	100 bars
Aspiration ligne liquide	45/53/60 bars
Circuit huile	120 bars

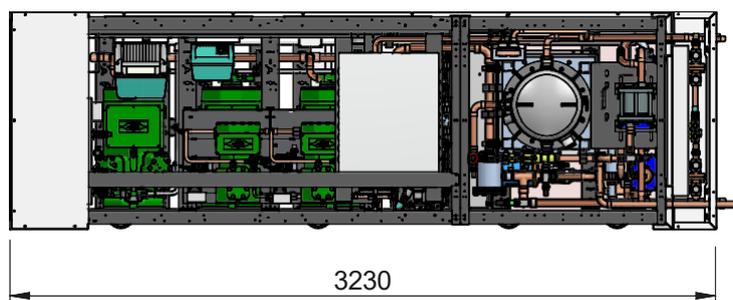
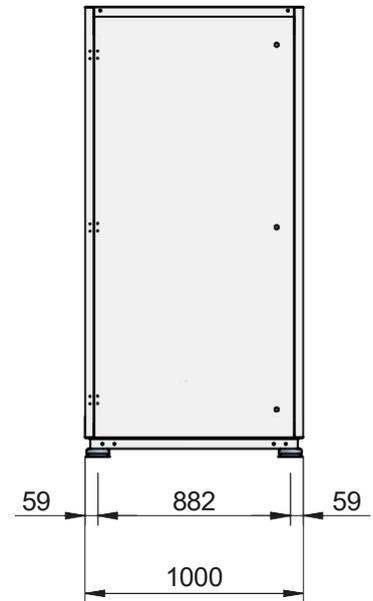
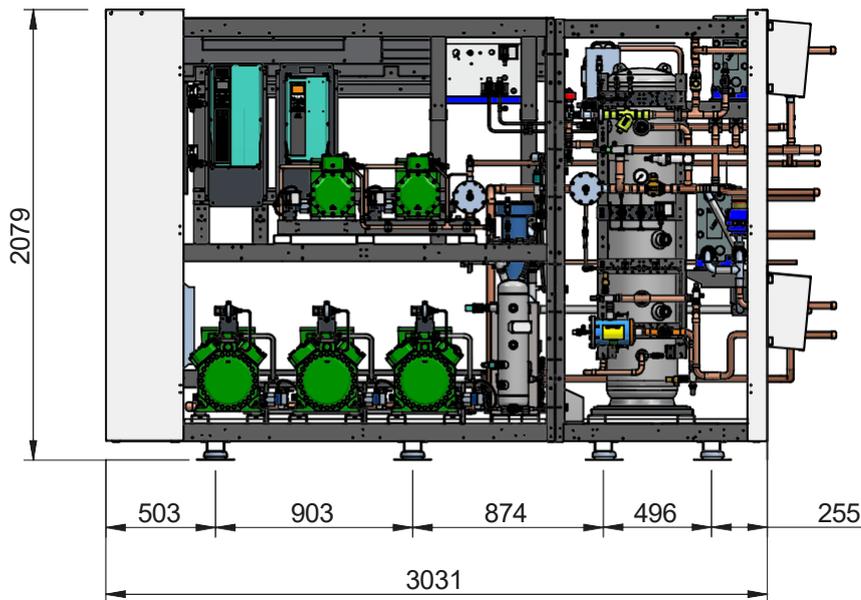
Composants et options

ACCESSOIRES	STAND.	OPTION
SÉCURITÉ DE LA CENTRALE		
Double vanne de flash gaz (1 de back-up)		sur demande
Double vanne transcritique (1 de back-up)		sur demande
ULTRACAP ou UPS intégré	•	
Prééquipement UPS	•	
Injection de liquide BT	•	
Injection de gaz chaud BT	•	
Injection de gaz chaud LT	•	
Soupape de sécurité double raccordée sur collecteur		•
Soupape de sécurité double raccordée à la centrale	•	
Soupape de sécurité doubles à raccorder sur site		•
Alarme niveau liquide		•
Désurchauffeur à air refoulement BT		•
Échangeur pour unité de back-up		•
Unité de back-up R134a à distance		•
Unité de back-up R134a intégrée		•
Unité de back-up R744 intégrée		•
ENTRETIEN DE LA CENTRALE		
Aspiration filtre BT	•	
Aspiration filtre LT	•	
Filtre sur la ligne d'huile	•	
Ligne liquide avec cartouche déshydrateur remplaçable	•	
By-pass séparateur huile		•
By-pass ligne liquide	•	
Prééquipement pour ICE SMART	•	
PERFORMANCE DE LA CENTRALE		
Module CR II IQ		•
Inverter BT/LT	•	
ETE intégré		•
ETE à distance		•
FTE intégré		•
FTE à distance		•
Moteur LSPM sur le 1 ^{er} compresseur BT		•

ACCESSOIRES	STAND.	OPTION
TABLEAU ÉLECTRIQUE		
Protection différentielle		•
Bouton d'arrêt d'urgence		•
Compteur d'énergie		•
Afficheur		•
Prééquipement Switch on pack	•	
Régulateur DANFOSS	•	
Régulateur CAREL	•	
Régulateur WURM		sur demande
MÉCANIQUE		
Caisson		•
Isolation acoustique du caisson		•
Pieds avec amortisseurs de vibrations	•	
ÉCHANGEURS		
Échangeur pour la récupération de chaleur intégré		•
Échangeur pour la récupération de chaleur à distance		•
Économiseur (échangeur hors GC / flash gaz)		•
Auto sous-refroidisseur de liquide régulé		sur demande
Auto sous-refroidisseur de liquide : échangeur flash gas / liquide		sur demande
Echangeur subcooler sortie gas cooler		•
Refroidisseur de gaz intégré		sur demande

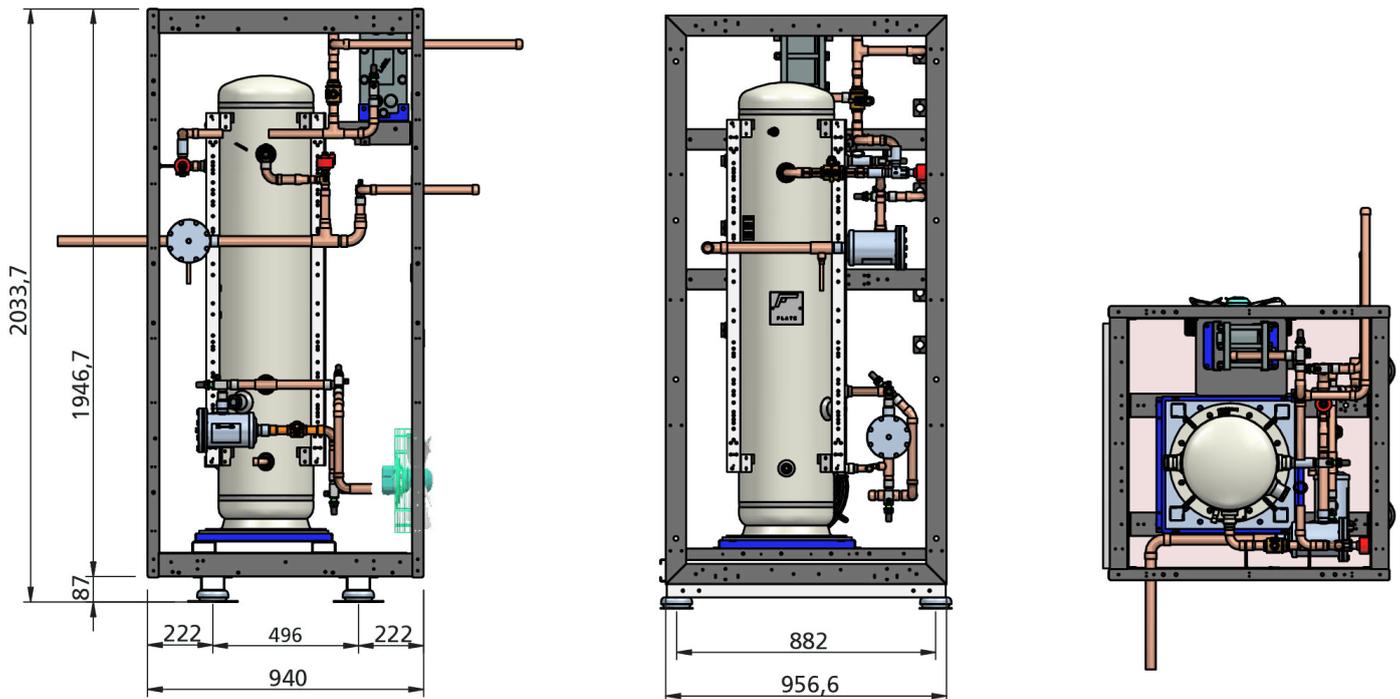
Dimensions

UNITÉ EN INTÉRIEUR

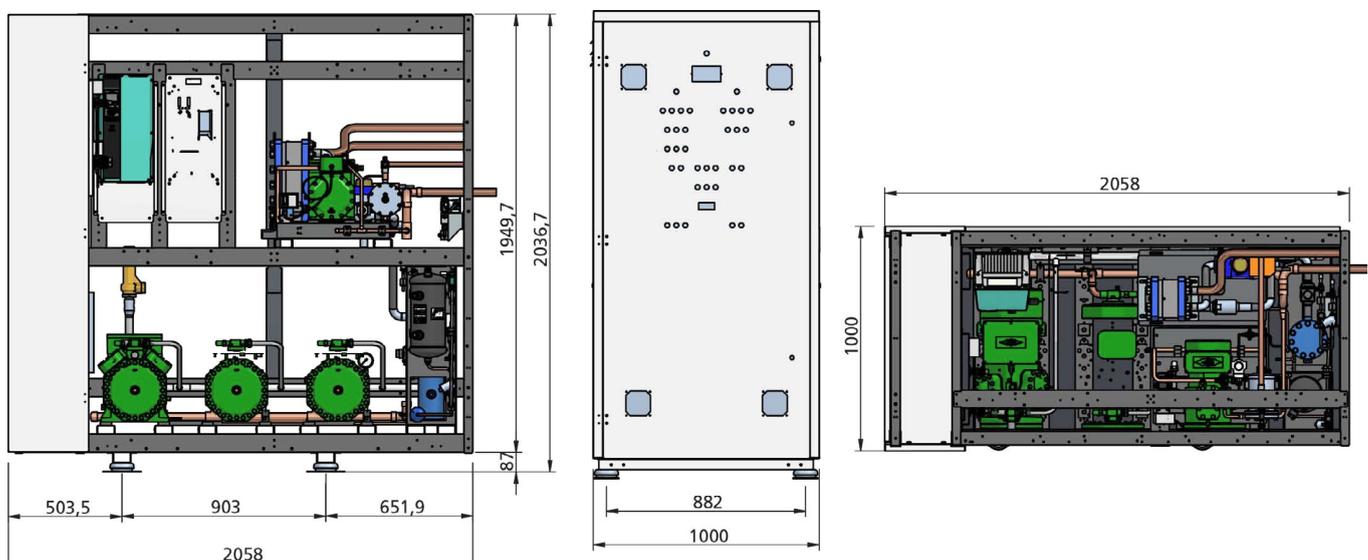


Dimensions

UNITÉ EN INTÉRIEUR : RÉSERVOIR À LIQUIDE À DISTANCE

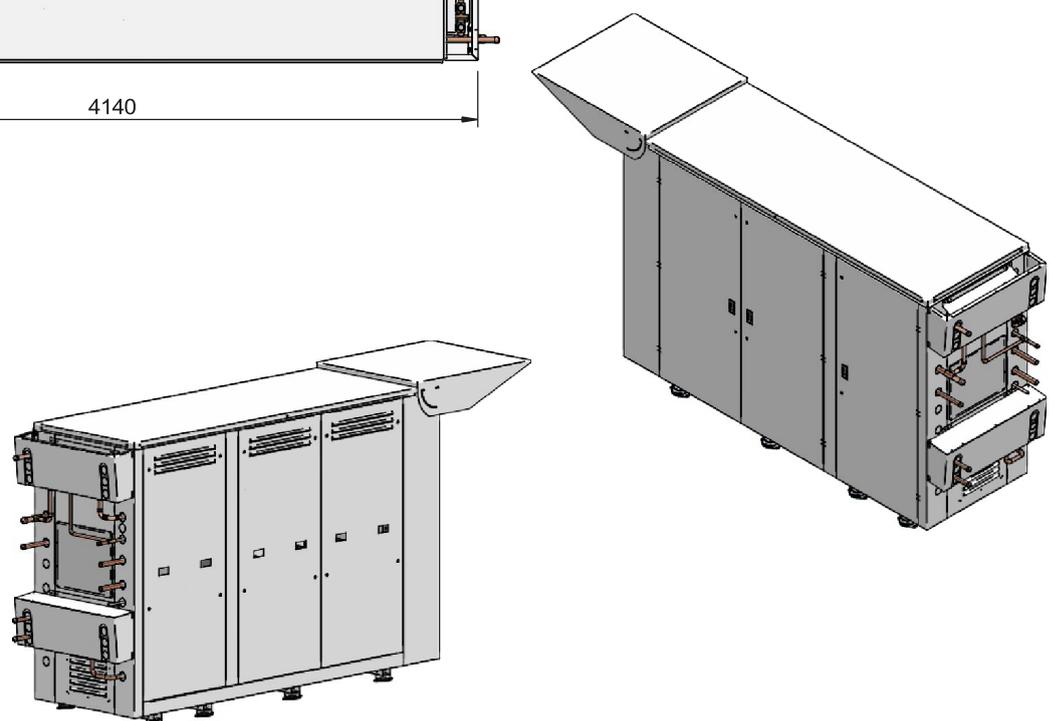
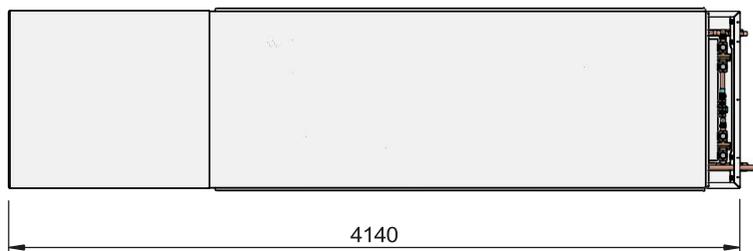
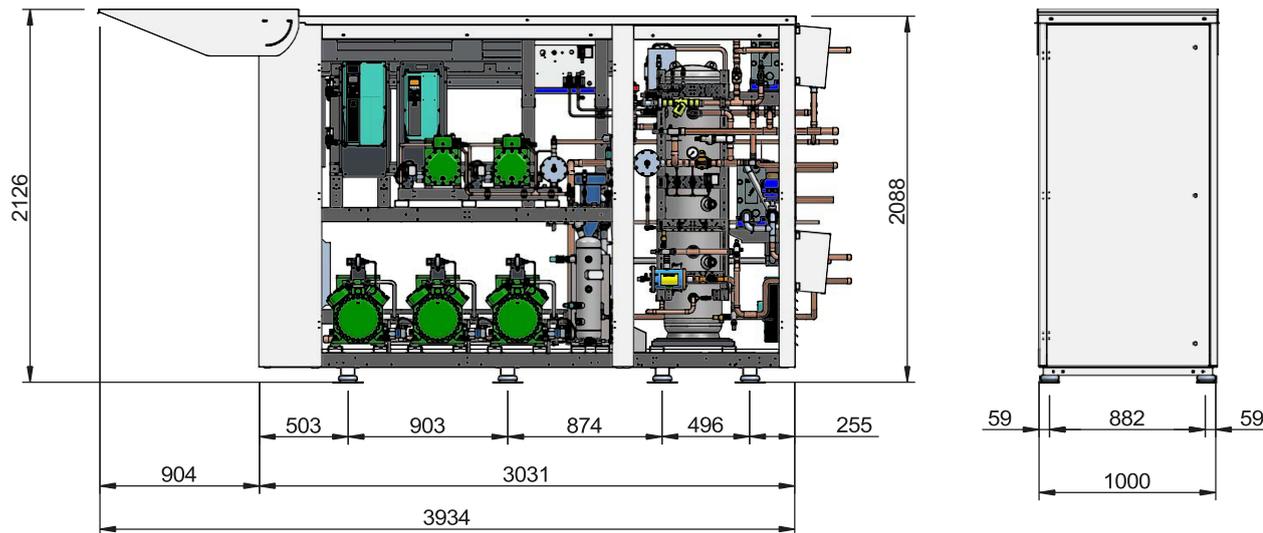


CENTRALE BTILT SANS RÉSERVOIR À LIQUIDE



Dimensions

UNITÉ EN EXTÉRIEUR



Dimensions

ECOSMALL AVEC REFROIDISSEUR DE GAZ INTÉGRÉ

